

ProjesisMI ürünün amacı üretim işletmelerindeki verimliliğin artırılmasına destek vermektir.



## Önemli Faydalar

- OEE (Toplam Ekipman Etkinliği) altyapısı sağlayarak, üretim verimliliğinin artırılmasına yardımcı olur, Duruş Hız ve Kalite kayıplarını azaltır.
- Sensörler sayesinde makinalardan anlık üretim verisi toplayarak, oluşan hataları LCD ekranlar, e-mail uyarıları ve SMS yoluyla yetkili kişilere anında bildirir ve derhal tedbir alınması sağlayarak duruş sürelerini ve hata oranlarını azaltır.
- Günlük ve haftalık işlerin Gantt Şeması'nda sürükle bırak yöntemiyle kolayca programlanmasını ve oluşan operasyon emirlerinin anlık olarak iş merkezlerine gönderilmesini sağlayarak daha verimli günlük üretim planlaması yapılmasına yardımcı olur.
- ERP entegrasyonu sayesinde, makinadan alınan verilerin anlık olarak ERP'ye girişinin yapılmasını sağlar.
- Yalın üretim ve yalın uygulama altyapısını oluşturur.
- Kişisel/takım/vardiya gibi birimlerin performanslarını ortaya çıkarır; hedeflere ulaşmak ve performansı arttırmak için otokontrol sağlar.
- Provalans sistemi sayesinde makina operatörlerinin doğru operasyonlarda görevlendirilmelerini sağlar.

## Genel Fonksiyonlar

- ERP Yazılımında oluşturulan iş emirleri, Gantt Chart ekranından sürükle bırak yöntemiyle kolayca makinalara aktarılır.
- Makinalarda Gantt Chart üzerinden kapasite kontrolü yapılabilir ve iş emirleri buna göre hareket ettirilir.
- Atanan iş emirleri iş merkezlerinde bulunan terminallere anlık olarak yönlendirilir.

- Operatörler iş emirlerini yetkinlikleri seviyesinde ve sadece yetkili oldukları iş merkezlerinde başlatabilirler.
- İş emirleri kısmen veya tamamen bitirilebilir ve bitirilen iş emirleri ERP'ye anlık olarak kaydedilir. Bu sayede bütün bu işlemler online olarak izlenebilir.
- Monitörler vasıtasıyla tüm iş merkezlerindeki verimlilik, durum gibi bilgiler anlık olarak operatörlere ve yöneticilere gösterilebilir.
- Tanımlanan arıza, duruş, verimsiz çalışma gibi olaylar, anlık olarak e-mail ve SMS uyarılarıyla istenen kişilere iletilebilir.
- Arıza uyarıları bakım-onarım bölümlerine e-mail yoluyla iletilebilir.



- Üretim miktarları direkt makinelerden sensörler ve PLC'ler vasıtasıyla okunarak yanlış veri ve yavaşlık problemleri giderilir.
- Oluşan üretim, duruş, hız, kalite verileri raporlanabilir.
- Raporlara zaman, iş merkezi, personel, iş kodu bazında filtre ve aralık uygulanabilir.
- Yazılımdaki bütün tablolarda sıralama ve filtre işlemleri yapılabilir ve bu tablolar Excel'e aktarılabilir.
- Rapor birimlerine maliyetler eklenerek maliyet muhasebesi anlık olarak tutulabilir.